Монтажные гильзы

При стандартных проверках не требуется опорожнение емкости

Корпус из PTFE обеспечивает высокую химическую стойкость

Кольцевое уплотнение для защиты от влаги



| Исполнение | KNM-35 | KNM-20 | KPM-35 |
|-----------------------------|--|---|--|
| Размеры | Ø 30 G1 1/4 Ø 50 Ø 50 Ø 38 Ø 38 | Ø 19 92 M30x1,5 M30x1,5 Ø 35 30 8 G3/4 Ø 20,3 Ø 24 Ø 20,3 | Ø 30 © 30 © 31 1/2 Ø 34 Ø 34 |
| № для заказа | P40501 | P40500 | P40502 |
| Тип | KNM-35 | KNM-20 | KPM-35 |
| Материал корпуса | PTFE | PTFE | Crastin |
| Вращающий момент макс. [Нм] | 1 | 1 | 3 |
| Стойкость к давлению [бар] | 3 | 3 | 6 |
| Резьба | G1 1/4 | G3/4 | G1 1/2 |
| Для типов датчиков | KNK-025 | KNK-015 | KNK-025 |
| Емкостные датчики | См. каталог "Емкостные датчики приближения" | | |

Установка гильз

Монтажные гильзы применяются для боковой или вертикальной установки в стенку емкости. Для достижения полной стойкости к давлению резьба гильз должна заходить примерно на 20 мм в резьбовое отверстие емкости. Если это невозможно из-за тонкой стенки емкости, то необходимо установить подходящий фланец с резьбой. Глубина резьбового отверстия не должна быть больше длины резьбы монтажной гильзы.

Внутренняя резьба должна выполняться по DIN ISO 228. Уплотнение резьбы осуществляется или с помощью пеньки и уплотняющей пасты по DIN-DVGW, или для обеспечения высокой химической стойкости с помощью уплотнительной ленты из РТГЕ. Для конкретного применения в каждом случае проверить химическую стойкость уплотнения. При завинчивании нельзя превышать приведенный вращающий момент затяжки.

Установка датчика

При установке датчика необходимо вывинтить стопорное кольцо монтажной гильзы и вставить датчик в монтажную гильзу.

Затем ввинчивают стопорное кольцо в монтажную гильзу до тех пор, пока уплотнение не прижмется надежно к корпусу датчика. Таким путем исключается проникновение внешней влаги в монтажную гильзу, так как при неблагоприятных условиях проникновение влаги может привести к ошибочному срабатыванию датчика.

Настройка датчика

Для настройки сначала нужно вывинтить и снять пластмассовый винт, который защищает подстроечный потенциометр от влаги. Отвертка должна иметь ширину лезвия менее 2,4 мм. Для настройки датчик устанавливается в гильзу, и уровень жидкости повышается до тех пор, пока не гильза не будет омываться. Начиная с крайнего левого положения, потенциометр вращают до тех пор, пока переключающий выход не переключится (замкнется). Надежность точки переключения Вы обеспечите, если потенциометр повернете еще дальше на угол от половины до полного оборота.